



HAARSLEV™

Processing Technology

**ВЕРТИКАЛЬНЫЙ
ПАРОВОЙ
АВТОКЛАВ –
УТИЛИЗАТОР
(ГИДРОЛИЗЕР
НЕПРЕРЫВНОГО ДЕЙСТВИЯ)**

Техническая спецификация



HAARSLEV™

Processing Technology

ВЕРТИКАЛЬНЫЙ ПАРОВОЙ АВТОКЛАВ – УТИЛИЗАТОР (ГИДРОЛИЗЕР НЕПРЕРЫВНОГО ДЕЙСТВИЯ)



Вертикальный паровой автоклав-утилизатор производства Haarslev предназначен для переработки пера и щетины в муку с высокой степенью усвояемости. После гидролиза сырье обезвоживается в винтовом прессе или декантирующей центрифуге, а затем высушивается. Компания Haarslev является поставщиком комплексных технологических установок.

Паровой автоклав –утилизатор доступен в двух размерах с максимальной производительностью обработки сырья до 10 тонн в час.

ТЕХОБСЛУЖИВАНИЕ

Затраты на техобслуживание вертикального гидролизера сведены к минимуму. Поскольку вращающиеся детали не используются, то устранена наиболее частая причина проведения техобслуживания. Оборудование нечувствительно к мелким инородным телам. Гидролизер нагревается посредством прямой подачи пара, что не требует использования поверхностей нагрева и, соответственно, исключает опасность пригорания сырья. Это обеспечивает улучшение качества продукции и снижение трудозатрат.

КОНСТРУКЦИЯ

Принцип конструкции модели АСН изображен на рисунке. Гидролизер состоит из вертикального компрессионного винтового конвейера, компрессионного резервуара, реактора, экономайзера и испарительного резервуара.

Технические характеристики вертикального гидролизера:

- Все основные компоненты изготовлены из нержавеющей стали.
- Возможна сертификация всех сосудов, работающих под избыточным давлением, в соответствии с местными стандартами.
- Перемещение из компрессионного резервуара к испарительному резервуару полностью осуществляется за счет разности давлений без применения вращающихся деталей.
- Выделяющийся из гидролизованного сырья пар используется для подогрева.
- Гидролизер функционирует за счет прямой подачи пара повышенного давления и с четко определённым коротким временем удержания.
- Гидролизер полностью автоматизирован, управляется ПЛК и поставляется вместе со щитом управления.
- Размещение испарительного резервуара обычно предусматривает непосредственную подачу сырья в отжимный пресс, декантирующую центрифугу или осушитель.

ЭКСПЛУАТАЦИЯ

Централизованное управление системой с помощью ПЛК гарантирует постоянную загрузку реактора, четко определённое время удержания и короткое время воздействия температуры технологического процесса. Все это обеспечивает высокое качество и однородность продукции и сводит к минимуму присутствие оператора.

ТЕХНИЧЕСКИЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ

ТИП	НОМИНАЛЬНАЯ МОЩНОСТЬ* (т/ч)	СЖАТЫЙ ВОЗДУХ (м³/ч)	ПОДАЧА ПАРА	ОТГРУЗОЧНЫЕ ДАННЫЕ		
			кг/кг сырья	ВЫСОТА (м)	ВЕС (т)	ОБЪЕМ (м³)
50	5,0	60	0,3	10,7	13	86
100	10,0	60	0,3	10,7	16,5	86

*) Производительность при влажности 70%

Мы оставляем за собой право изменять спецификации в любой момент без предварительного уведомления.

Благодаря простоте регулировки технологических параметров, изменения состава сырья не оказывают влияния на работу гидролизера модели АСН.

Конструкция также включает в себя комплексную систему регенерации тепла. Подогрев осуществляется с помощью пара, который поступает из экономайзера, что ведет к сокращению объемов подачи горячего пара и затрат на энергоносители. Благодаря исключению из конструкции вращающихся деталей, энергопотребление находится на чрезвычайно низком уровне.





HAARSLEV™

Processing Technology



MASTER YOUR PROCESS

ГОЛОВНОЙ ОФИС

Haarslev A/S · Bogensevej 85

DK-5471 Sønderød - Denmark

Тел.: +45 63 83 11 00

Email: info@haarslev.com

www.haarslev.com

LOCAL EXPERIENCE - GLOBAL PRESENCE

Пожалуйста, свяжитесь с нами или посетите наш веб-сайт,
чтобы найти ближайший офис продаж.